000 «ДУГАЛАК», 150034, г.Ярославль, ул.Спартаковская, 1К, стр.1

Смола ДУГАПОЛ АС-206

Среднереакционная низковязкая полиэфирная смола на орто-терефталевой основе.

Основные свойства:

Хорошая адгезия к акриловым листам.

Небольшой экзотермический пик.

Быстрый набор жесткости.

Пониженная эмиссия стирола.

Возможно введение минеральных наполнителей в систему до 70%.

Область применения и использование:

Применяется для армирования акриловых и АБС / ПММА листов при производстве ванн, душевых поддонов и других типов изделий.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	45-60	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	18-24	С	По ГОСТ 8420 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °C	8-20	МИН	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Плотность при температуре (20,0±0,2) °C	1,05-1,15	г/см ³	ГОСТ 18329, ГОСТ 31992.1 и НД на материал

^{*}Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °C : 100 г материала + 2,0 г инициатора

Физико-механические свойства смолы в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	54,8	°C	ΓΟCT 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	30	-	ГОСТ P 56761
Прочность при разрыве	55,8	МПа	FOCT 34370
Модуль упругости при	2913	МПа	ГОСТ 34370
_растяжении			
Относительное удлинение	4,4	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	139	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3383	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	6,1	%	FOCT 4648

^{**}Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°C

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - $\underline{3}$ месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более $25\,^{\circ}\text{C}$.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.